

FICHA TECNICA

Kit Sistema de Cámaras Blindadas equipos móviles RCa-D

RCA23R99DC

El Kit de Cámaras Blindadas para Equipos de Minería está diseñado para ofrecer una solución de monitoreo avanzada en las condiciones más extremas de la minería. Con una construcción extremadamente robusta y capacidades de visión profesional, este kit asegura una supervisión continua, precisa y segura de equipos y maquinaria pesados, tanto en minas subterráneas como a cielo abierto.

Características principales:

- **Construcción Blindada de Alta Resistencia:** Las cámaras del kit están protegidas con una carcasa blindada, diseñada para resistir impactos, vibraciones y condiciones adversas, cumpliendo con los más altos estándares de protección (IP69K, MIL-STD). Esto las hace perfectas para operar en entornos de trabajo extremadamente exigentes, como minas de gran profundidad o con altas temperaturas.
- **Visión Profesional de Alta Definición:** Equipadas con sensores de última tecnología, las cámaras proporcionan imágenes nítidas y detalladas en tiempo real, permitiendo la visualización clara de áreas de difícil acceso, componentes críticos o partes de maquinaria en movimiento. La resolución de imagen y el rango dinámico son ideales para inspecciones visuales de alta precisión.
- **Resistencia a Condiciones Climáticas Extremas:** Las cámaras están diseñadas para soportar temperaturas extremas, desde climas muy fríos hasta altas temperaturas propias de las minas y áreas de procesamiento, asegurando su funcionamiento en condiciones críticas.
- **Durabilidad y Mantenimiento Reducido:** Con materiales de alta calidad y componentes reforzados, el kit de cámaras está diseñado para operar durante largos períodos sin requerir mantenimiento frecuente, minimizando el tiempo de inactividad y maximizando la eficiencia operativa.

Beneficios para la Industria Minera:

- **Seguridad Mejorada:** Las cámaras blindadas proporcionan monitoreo constante de los equipos y áreas de trabajo, contribuyendo a la identificación temprana de riesgos o fallas mecánicas que puedan comprometer la seguridad de los trabajadores o la integridad de la maquinaria.
- **Optimización de Mantenimiento Preventivo:** Al identificar signos de desgaste, fallas o anomalías visualmente, el equipo puede anticiparse a posibles fallas y realizar mantenimientos preventivos, evitando paradas inesperadas y costos asociados.
- **Eficiencia Operativa:** Las cámaras blindadas mejoran la eficiencia en la gestión de recursos al permitir un monitoreo constante de las condiciones operativas de los equipos, lo que facilita la toma de decisiones rápidas y basadas en datos precisos.
- **Documentación y Reportes Profesionales:** El kit incluye software para la captura de imágenes y videos de alta calidad, lo que facilita la generación de informes detallados para auditorías, análisis de rendimiento y control de calidad.

Ideal para: Ingenieros de mantenimiento, operadores de maquinaria minera, equipos de seguridad industrial y personal técnico que necesite una solución robusta, fiable y de alta definición para la inspección visual en condiciones extremas.

FICHA TECNICA

Cámaras Blindadas RCa-D

RCA2458A

Sistema de cámaras blindadas para equipos es una solución diseñada para proteger y salvaguardar las posibles interacción de personas en las áreas del equipo , nuestras cámaras , como dispositivos que son parte de este KIT se utilizan en una variedad de aplicaciones, como sistemas de seguridad, vigilancia, monitoreo industrial y sobre todo en equipos móviles expuestos a condiciones de contaminación extrema.



Características

- CMOS de escaneo progresivo de 1/2,5 pulgadas
- Clasificación de gabinete IP68, NEMA-6P
- Marcado a prueba de explosiones Ex d IIC T6 Gb
- Iluminador IR incorporado con distancia de hasta 20 m (65,61 pies)
- Rango de temperatura de funcionamiento de -30 °C a 70 °C (-22 °F a 158 °F)
- 720p, 960p, 1080p píxeles efectivos disponibles
- f = 4 mm, 6 mm, 8 mm, 12 mm, 16 mm, lente de 25 mm opcional

Descripción Técnica

- | | |
|------------------------------------|---|
| • LED | 10 piezas |
| • Vida útil del LED | 20.000 horas |
| • Luz encendida/apagada | Encendido cuando la iluminación es inferior a 10 lux |
| • Presión Atmosférico | 80 kPa a 106 kPa |
| • Temperatura | -30 °C a 70 °C (-22 °F a 158 °F) |
| • Humedad relativa | 5 % al 95 % sin condensación |
| • Alimentación de entrada | 12 V CC |
| • Consumo | 24W |
| • Dimensiones (largo × ancho×Alto) | 90 mm × 84 mm × 105 mm (3,54 pulg. × 3,31 pulg. × 4,13 pulg.) |
| • Peso | 1,2 kg (2,65 libras) |
| • Clasificación de gabinete | IP68, NEMA-6P |
| • Píxeles efectivos | 720p, 960p, 1080p |
| • Certificaciones | ATEX, IEC, CE, FCC |
| • Material acero inoxidable | AISI 304 |
| • Iluminación Distancia | 15 ma 20 m (59,21 pies a 65,61 |

FICHA TECNICA

NVR Blindado RCa-D

RCA2468E



Características

Excelente transmisión de vídeo

- Protocolo MSWTP para transmisión 3G/4G, mejora la continuidad de la transmisión de vídeo condiciones de red poco inestables
- Códec de vídeo H.265, ahorra hasta un 50 % de ancho de banda y almacenamiento

Alto rendimiento

- Capacidad de decodificación de vídeo 1 x 4K@30fps
- Admite hasta 12 canales y 4K H.265

Alta fiabilidad

- Linux integrado
- Bajo consumo de energía
- Diseño de enchufe de aviación para Ethernet, vídeo, audio, señal de control y fuente de alimentación.
- Diseño sin ventilador con carcasa de disipación de calor
- Diseño a prueba de golpes, protege el disco duro mientras se conduce el vehículo

Fácil de instalar y usar

- Organización automática de la red.
- Servidor DHCP incorporado
- Cajón HDD enchufable, módulo HDD fácil de cambiar
- El módulo HDD admite interfaz USB, registro fácil de realizar copias de seguridad

Abundantes funciones y características

- Acceso a hasta 12 cámaras IP
- Módulo AP Wi-Fi incorporado, puede acceder a la cámara IP Wi-Fi
- Todas las redes móviles compatibles

Entrada de vídeo/audio

- Entrada de cámara 4 canales
- Resolución 8MP(4K), 1080p, UXGA, 960p, 720p, XGA, SVGA, D1, CIF, QCIF
- Compresión H.264 / H.265
- Protocolos Onvif, RTSP, MSWTP
- Velocidad de bits 64 kbps ~ 16384 kbps
- Ancho de banda entrante 20 Mbps

Visualización en vivo

- Pantalla local 1 x HDMI, 1 x VGA, 2 x CVBS, salida simultánea del mismo contenido
- Diseño 1, 4, 9, 16
- Función E-PTZ / Esquema / Sondeo
- Grabación
- Resolución 8MP(4K), 1080p, UXGA, 960p, 720p, XGA, SVGA, D1, CIF, QCIF
- Modo Manual / Continuo

Audio

- Compresión G.711a / G.711u / ADPCM / G.722 / G.722.1c / AAC-LC / G.726
- Velocidad de bits 32 kbps ~ 64 kbps
- Función de audio Audio bidireccional / Tonto / Silencio / Emisión

Alarma

- Activadores de alarma de servicio
- Entrada de alarma / Pérdida de vídeo / Detección de movimiento / Manipulación / Línea de guardia / Desenfoque /
- Cambio de escena / Entrar al área de guardia / Salir del área de guardia / Objeto abandonado / Eliminación de objeto /
- Reunión/aumento de audio
- Activadores de alarma del sistema
- Dispositivo desconectado / Sin disco / Error de disco / Conflicto de dirección IP / Fallo de red /
- Espacio de grabación insuficiente/Conflicto de dirección MAC/Espacio de instantánea insuficiente/
- Acceso no autorizado
- Instantánea de eventos de alarma / Grabación / Preajuste PTZ / Zumbador / Correo electrónico / Enlace al cliente / Título de alarma.

FICHA TECNICA

Pantalla Blindadas RCa-D

RCA155O66

Monitor resistente de panel táctil de 10,1" para montar en vehículos para aplicaciones de logística y fabricación inteligentes. El monitor tiene un bisel frontal de aleación de aluminio resistente al agua y al polvo IP65 para protegerlo de la entrada de polvo y agua y certificación GB2423 para resistencia a vibraciones y golpes.

El monitor LCD para transporte de 10,1 pulgadas está diseñado para adaptarse perfectamente a equipos mineros, para realizar funciones de control táctil y visualización de información de datos y mejorar la eficiencia operativa.



Características

TouchScreen

- Capacitivo / sin touch Screen
- 10.1" TFT LCD

Resolución

- 1920 x 01200
- 16:10
- 1500 nits
- 1000:1

Entradas

- Alimentación Eléctricas 12 V- 36V
- Puerto de CC 1*conector de aviación resistente al agua (núcleo GX12-3)
- VGA 1*conector de aviación resistente al agua (núcleo GX20-15)
- Interfaz táctil 1*conector de aviación resistente al agua (núcleo GX12-4)
- 1 HDMI Opcional
- 1 VGA Opcional
- Soporte 2160p/24/25/30/50/60, 1080p 24/25/30/50/60 ,
- 35W potencia

Parametros

- Temperatura -20 °C a 60°C
- Temperatura de trabajo 0°C a 50° C
- Peso 850Mg
- Humedad 95%
- CPU THD2513
- Multilenguaje
- IP65
- Carcasa de fundición a presión de aleación de aluminio, anticorrosión
- Funcionamiento prolongado las 24 horas del día, los 7 días de la semana
- OSD en el panel frontal/posterior para ajuste de brillo
- El sensor de luz ambiental incorporado admite ajuste manual